

Podsady JET pro světlíkové kopule a střešní napojovací systémy JET

VELUX®
Commercial


Bezpečné spojení se střechou pro novostavby a renovace

Produkty

Kovová podsada JET

- materiálově specifické řešení pro střechy z trapézového plechu a jiné střešní konstrukce
- vhodné řešení pro každou střešní izolaci a typ spojení

Podsada JET ze sklolaminátu (GFK)

- střechu lze spojit prostřednictvím vhodné konstrukce příruby s bitumenovými a plastovými střešními membránami, trapézovým nebo vlnitým profilem a ISO střechou

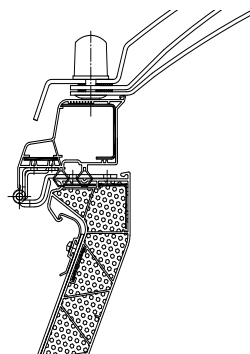
Podsada JET z PVC

- spojení odpovídající systému a normám se systémem JET Optimal

Střešní napojovací systémy JET

- nabízejí řešení pro odborné spojení s každou střešní izolací a každým typem napojení

Střešní napojovací systémy JET OPTIMAL



Podsada JET z PVC vysoká 30 cm se střešním napojovacím systémem JET OPTIMAL (volitelně)

příklad napojení:
PVC střešní membrány



Kovová podsada JET vysoká 30 cm se střešním napojovacím systémem JET OPTIMAL (volitelně)

Příklad napojení:
Plastové PVC střešní membrány

Kovové podsady JET

Kovová podsada JET typu RAK (podsada pro odvod kouře) 30/40 cm vysoká se střešním napojovacím systémem JET OPTIMAL speciálně koncipovaným pro použití jako odvod kouře, bezpečné napojení bitumenových i vysoce polymerních střešních membrán.

Tepelná izolace

30 mm minerální vlny (A1 podle DIN 4102)

Součinitel prostupu tepla

$U_{up,30} = 1,89 \text{ W/m}^2\text{K}$ podle DIN EN 1873

$U_{up,40} = 1,66 \text{ W/m}^2\text{K}$ podle DIN EN 1873

Kovová podsada JET typu ISO-THERM vysoká 30/40/50/60 cm, bez tepelných mostů díky PVC rámu a izolačnímu zakončení podsady upínací lištou pro mechanické ukotvení membrány na straně podsady.

Tepelná izolace

60 mm minerální vlny (A1 podle DIN 4102)

Součinitel prostupu tepla

$U_{up,30} = 0,77 \text{ W/m}^2\text{K}$ podle DIN EN 1873

$U_{up,40} = 0,70 \text{ W/m}^2\text{K}$ podle DIN EN 1873

$U_{up,50} = 0,66 \text{ W/m}^2\text{K}$ podle DIN EN 1873

$U_{up,60} = 0,63 \text{ W/m}^2\text{K}$ podle DIN EN 1873

V případě nižších nároků na střešní izolaci

Kovová podsada JET typu TE vysoká 30/40/50 cm s upínací lištou pro mechanické ukotvení střešní membrány na straně podsady.

Tepelná izolace

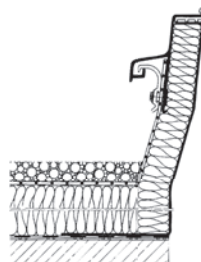
30 mm minerální vlny (A1 podle DIN 4102)

Součinitel prostupu tepla

$U_{up,30} = 1,81 \text{ W/m}^2\text{K}$ podle DIN EN 1873

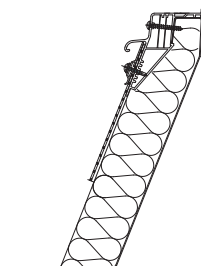
$U_{up,40} = 1,56 \text{ W/m}^2\text{K}$ podle DIN EN 1873

$U_{up,50} = 1,41 \text{ W/m}^2\text{K}$ podle DIN EN 1873



Kovová podsada JET typu RAK, vysoká 40 cm se střešním napojovacím systémem JET OPTIMAL

Příklad napojení:
vysoce polymerní střešní membrány



Kovová podsada JET typu ISO-THERM, vysoká 30 cm s upínací lištou

Příklad napojení:
vysoce polymerní střešní membrány



Kovová podsada JET typu TE, vysoká 40 cm s upínací lištou

Příklad napojení:
Plastové PVC střešní membrány

Podsady JET z kompozitu ocel-hliník

Ocel uvnitř a hliník zvenku, s tepelnou oddělovací lištou a plochou nalepovací základní přírubou vysokou 30/40 cm pro RWA typu RAK.

Tepelná izolace

30 mm minerální vlny (A1 podle DIN 4102)

Součinitel prostupu tepla

$U_{up,30} = 1,89 \text{ W/m}^2\text{K}$ podle DIN EN 1873

$U_{up,40} = 1,66 \text{ W/m}^2\text{K}$ podle DIN EN 1873

Typ P:

Tepelná izolace

60 mm minerální vlny (A1 podle DIN 4102)

Součinitel prostupu tepla

$U_{up,30} = 1,52 \text{ W/m}^2\text{K}$ podle DIN EN 1873

$U_{up,40} = 1,25 \text{ W/m}^2\text{K}$ podle DIN EN 1873

$U_{up,50} = 1,09 \text{ W/m}^2\text{K}$ podle DIN EN 1873

Lze dodat konstrukční výšku 40 cm pro vytvoření tepelně izolované příruby na místě.



Podsada JET z kompozitu ocel-hliník pro RWA typu RAK, vysoká 30 cm

Příklad napojení:
bitumenová střešní membrána



Podsada JET z kompozitu ocel-hliník Typ P vysoká 40 cm

Příklad napojení:
bitumenová střešní membrána, 1. vrstva

Podsada JET ze sklolaminátu (GFK)

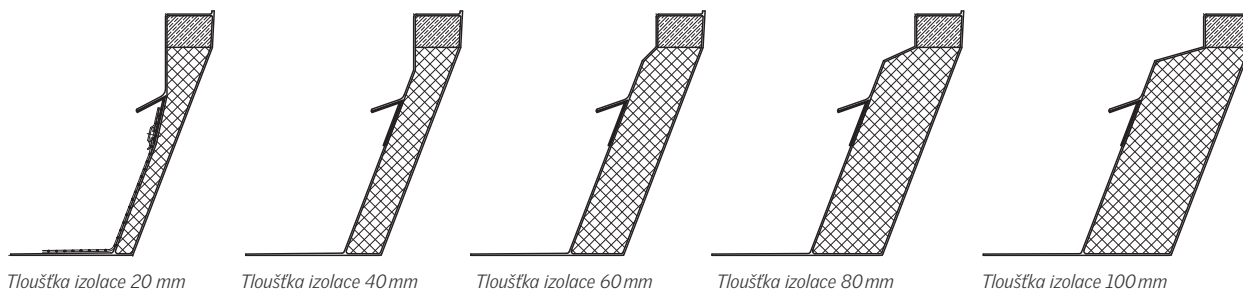
Podsada JET GFK vysoká 15/30/50 cm, bezpečnější spojení s bitumenovou i vysoce polymerní membránou díky obvodové nalepovací upevňovací přírubě.

- Bočnice podsady s tepelnou izolací: 20 mm
- Alternativní tloušťka izolace: 40, 60, 80 a 100 mm
- Volitelně k dispozici s převislými pruhy

Součinitel prostupu tepla

	Tloušťka izolace [mm]				
	20	40	60	80	100
$U_{up,15}$ podle DIN EN 1873 [W/m ² K]	1,50	1,12	0,99	0,95	0,94
$U_{up,30}$ podle DIN EN 1873 [W/m ² K]	1,21	0,85	0,68	0,59	0,55
$U_{up,50}$ podle DIN EN 1873 [W/m ² K]	1,12	0,76	0,58	0,49	0,43

Podsada JET GFK vysoká 30 cm, Příklad napojení: bitumenová střešní membrána



JET GFK-RAK vysoká 30/45 cm, speciální geometrie podsady pro lepší hodnoty A_a pro použití k odvodu kouře a tepla

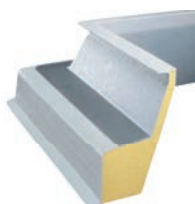
Součinitel prostupu tepla

$U_{up,30} = 1,36 \text{ W/m}^2\text{K}$ podle DIN EN 1873

$U_{up,45} = 1,54 \text{ W/m}^2\text{K}$ podle DIN EN 1873

Přídavná izolace pomocí

- tepelně izolované základní příruby pro výšku 30 nebo 50 cm, s možnou tloušťkou izolace od 100 do 200 mm
- zdvojnásobení tepelné izolace boční stěny



Podsada JET GFK vysoká 30 cm se 120 mm formací bitumenové střešní membrány



JET GFK-RAK pro RWA s volitelným pruhem sklolaminátu (přesahující pruh)

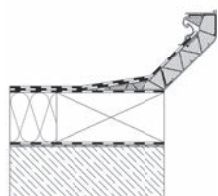
Podsada JET z PVC

Podsada JET PVC vysoká 15/30 cm, dvoustěnná se stabilní vnitřní K- geometrií hrázdné konstrukce ve tvaru K, vytvarovaný nos po obvodu pro zavěšení střešního napojovacího systému JET OPTIMAL (volitelně), střešní membrány z PVC lze spojit s přírubou podsady procesem svařování rozpouštědlem.

Součinitel prostupu tepla

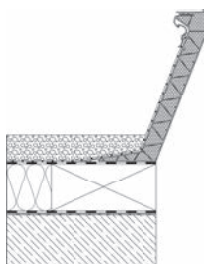
$U_{up,15} = 1,53 \text{ W/m}^2\text{K}$ podle DIN EN 1873

$U_{up,30} = 1,25 \text{ W/m}^2\text{K}$ podle DIN EN 1873



Podsada JET z PVC vysoká 15 cm se střešním napojovacím systémem JET OPTIMAL (volitelně)

Příklad spojení:
bitumenová střešní membrána



Podsada JET z PVC vysoká 30 cm se střešním napojovacím systémem JET OPTIMAL (volitelně)

Příklad spojení:
vysoce polymerní střešní membrána

Možnosti použití podsad světlíkových kopulí JET

Podsady JET	Konstrukční výška	Spojení se střešní izolací				
		cm	bitumenová membrána	PVC střešní membrána	trapezové nebo vlnité profily	profily stojaté drážky
JET PVC	15/30	•	•	-	-	-
JET GFK	15/30/50	•	•	-	-	-
JET GFK-RAK ¹	30/45	•	•	-	-	-
JET GFK s bočním záhybem TRP	15/30/50	-	-	•	•	•
JET GFK-RAK s bočním záhybem TRP	30	-	-	•	•	•
JET GFK se spodní přírubou	15/30/50	•	•	•	•	•
JET GFK vlnitý profil RAK ¹	25/30	-	-	•	•	-
JET GFK vlnitý profil ¹	20/30	-	-	•	•	-
JET GFK s tepelně izolovanou přírubou	30/50	•	•	-	-	-
JET GFK-RAK s tepelně izolovanou přírubou	30/45	•	•	-	-	-
JET GFK hliník kompozit TRP-RAK ¹	30	-	-	•	•	•
JET GFK hliník kompozit TRP ¹	15/30/50	-	-	•	•	•
JET ISO-THERM	30/40/50/60	•	•	-	-	-
JET kovová RAK	30/40/50	•	•	-	-	-
JET kovová typ TE	30/40/50	•	•	-	-	-
JET kovová typ SE-AS ¹⁾	40/50	-	-	•	•	•
JET z kompozitu ocel-hliník	30	-	-	•	•	-
JET z kompozitu ocel-hliník s bočním záhybem TRP ¹	30	-	-	•	•	-
JET z kompozitu ocel-hliník s přípravou pro tepelně izolovanou přírubu	40	-	-	•	•	-
JET RAK z kompozitu ocel-hliník	30	-	-	•	•	-
JET RAK z kompozitu ocel-hliník s bočním záhybem TRP	30	-	-	•	•	-
JET RAK z kompozitu ocel-hliník s přípravou pro tepelně izolovanou přírubu	40	-	-	•	•	-
JET z kompozitu ocel-hliník TRP ¹	30	-	-	•	•	-
JET RAK z kompozitu ocel-hliník TRP ¹	30	-	-	•	•	-
JET Alu TRP ¹	15/30	-	-	•	•	-
JET RAK Alu TRP ¹	30	-	-	•	•	-
JET Alu-Thermo TRP ¹	15/30	-	-	-	-	•
Alu-Thermo TRP-RAK ¹	30	-	-	-	-	•

• = lze použít
- = nelze použít

Upozornění:

¹⁾ viz také samostatné informace o produktech